



L A M E C D I A R I A N O D A V I D E
D A L 1 9 7 9

Carpenteria in Alluminio · Lavorazioni di qualità certificata

Taglio laser e piega CNC lamiera, lavorazione profili e Curvatura CNC tubolari, Saldatura TIG -MIG-Robotizzata

1979 FONDAZIONE	15 DIPENDENTI	~2.000 m² SUPERFICIE	EN UNI ISO 3834-2 SALDATURA	EN 1090-1 EXC3
SOGLIANO AL RUBICONE (FC) — ITALIA			WWW.LAMECOFFICINE.IT	

LAMEC OFFICINE

01 — L'AZIENDA

01 —

L'AZIENDA

LAMEC nasce nel 1979 a Sogliano al Rubicone, nel cuore del distretto meccanico romagnolo. Nel 2004 l'azienda viene riorganizzata sotto la guida di Davide Ariano, orientando l'attività alla lavorazione esclusiva dell'alluminio e delle sue leghe.

Oggi l'organico conta 15 persone, di cui 13-14 impiegate direttamente in produzione: una struttura snella che consente controllo diretto del processo, tempi di risposta rapidi e un rapporto tecnico costante con l'ufficio progettazione del cliente.

Il ciclo produttivo è interno e completo: dal taglio laser della lamiera alla piega CNC, dalla lavorazione di profili estrusi e tubolari alla saldatura certificata (TIG, MIG e robotizzata) e all'assemblaggio finale. Per lavorazioni specialistiche non rientranti nel ciclo standard intervengono fornitori esterni di fiducia, selezionati per qualità e competenze.

Dal 1979 Presenza nel settore	15 Collaboratori totali	13-14 Addetti in produzione	~2.000 m² Superficie produttiva	100% Leghe d'alluminio
---	-----------------------------------	---------------------------------------	--	----------------------------------

Settori serviti

Piattaforme aeree e PLE	Cestelli porta persone, scalette, corrimano, parapetti, pianali calpestii, canaline porta cavi, carter e strutture saldate per piattaforme di lavoro elevabili.
Carpenteria industriale	Telai, basamenti e carpenterie leggere in lamiere e profili in alluminio saldato.
Sistemi di movimentazione	Componenti e strutture per impianti di trasporto e handling.
Componentistica su disegno	Particolari e gruppi realizzati su specifica tecnica del cliente.

Principali clienti di riferimento

Palfinger · Platform Basket · Ferrari International · GSR · Ruthmann · CO.ME.T Officine · CMC Lift · IMER Group · ROC · Focchi



02 —

LAVORAZIONI E SALDATURA

Ciclo completo interno, dalla lamiera al gruppo assemblato. Saldatura manuale certificata e robotizzata.

- 01 **Taglio laser su lamiera di Alluminio**
Taglio di precisione su lamiere in alluminio e sue leghe, con nesting ottimizzato per lotti medio-piccoli. Tecnologia Fibra 6 KW con carico e scarico automatico, area di lavoro 1500 x 3000 mm
- 02 **Piega CNC**
Piegatura a controllo numerico con ripetibilità costante su tutta la commessa. Presse Idrauliche ed Elettriche, lunghezza piega 3000 mm
- 03 **Lavorazione profili estrusi e curvatura CNC**
Taglio a freddo, foratura, fresatura e curvatura a CNC di tubolari tondi, con raggio piega fisso di varie misure.
- 04 **Saldatura manuale TIG e MIG certificata**
Nr 16 Saldatrici con 8 postazioni. Processi 141 e 131 su leghe di alluminio, con saldatori individualmente qualificati e 15 WPQR attive (gruppi materiale 22 e 23).
- 05 **Saldatura Robotizzata MIG — Panasonic Tawer**
Isola robotizzata con doppia tavola rotante. Maschere di saldatura progettate e realizzate internamente. Qualità costante, tempi di ciclo ridotti.
- 06 **Assemblaggio**
Montaggio di gruppi e sottogruppi pronti alla linea di produzione del cliente.

SALDATURA ROBOTIZZATA

Panasonic Tawer — Doppia tavola

Robot: Panasonic Tawer

Configurazione: Doppia tavola rotante

Processo: MIG alluminio

Maschere: Progettate e realizzate internamente

- Qualità costante e ripetibile su ogni lotto
- Riduzione dei tempi di ciclo su serie
- Attrezzaggi rapidi grazie a maschere dedicate

SALDATURA MANUALE TIG e MIG

Saldature ad opera d'arte

Specialisti nella saldatura certificata di componenti in alluminio, sia in lamiera che tubolari. Seguiamo i progetti dalla fase prototipale fino alla produzione in serie.

I nostri saldatori sono professionisti altamente qualificati, specializzati nella saldatura TIG e MIG dell'alluminio.

Processi: TIG (141) e MIG (131)

Materiali: Leghe di alluminio — gruppi 22 e 23

PRODUZIONE

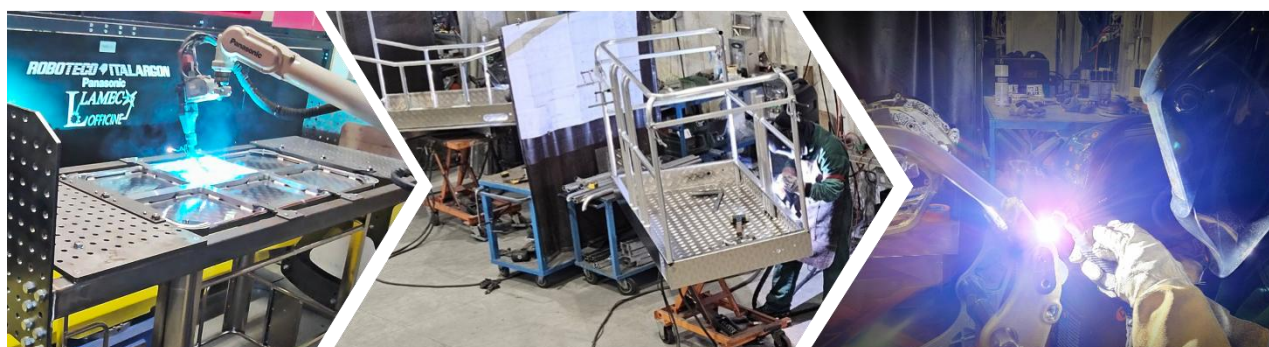
Lotti medio-piccoli e prototipi

Attrezzaggi rapidi e programmazione flessibile per campionature, prototipi e riordini ricorrenti in lotti di piccole e medie serie.

SPECIALIZZAZIONE

Cestelli e strutture per piattaforme di lavoro

Esperienza consolidata su cestelli, navicelle, scalette, corrimano e strutture saldate per piattaforme aeree.



03 —

CERTIFICAZIONI E QUALIFICHE DI SALDATURA

Saldatura certificata e strutture in alluminio in classe di esecuzione EXC3.

ISO 3834-2:2021

Requisiti completi di qualità per la saldatura per fusione

Certificato n. 3207. Gestione documentata di WPS, WPQR, qualifiche dei saldatori, coordinamento e controlli di saldatura.

EN 1090-1 EXC3

Esecuzione di strutture in Alluminio — Classe di esecuzione 3

Ottenuta nel 2026, certificato in emissione. Abilita la fornitura di componenti strutturali marcati CE per applicazioni ad elevata sollecitazione.

Qualifiche di saldatura

VOCE	DETTAGLIO
WPQR attive	15 procedure di saldatura qualificate
Processi	TIG (141), MIG (131) e Robotizzata
Materiali base	Leghe di alluminio, gruppi materiale 22 e 23
Saldatori	Individualmente qualificati (WPQ) e formati, periodicamente verificati

CONTATTI

AZIENDA

LAMEC di Ariano Davide

Via Roberto Tani, 2

47030 Sogliano al Rubicone (FC) — Italia

RECAPITI

Tel. +39 0541 948403

info@lamecofficine.it

www.lamecofficine.it

REFERENTE COMMERCIALE

Davide Ariano — Titolare

P.IVA

03385310408

